

INSTRUKCJA

INSTRUKCJA POGRAŻANIA UZIOMÓW STALOWYCH POMIEDZIOWANYCH KUTYCH



1. Pierwszy uziom

- a) Należy zdjąć tuleję uszczelniająco-wzmacniającą z pierwszego uziomu, która jest przymocowana za pomocą gumki do bolca każdego z prętów. Tuleja stanowi integralną część każdego uziomu i zdemontowana z pierwszego pograżanego uziomu stanowi tzw. nadwyżkę.
 - b) Wyciskany na zimno bolec (zwężony koniec uziomu) stanowi grot, który należy umieścić w obranym miejscu pograżania uziomu.
2. Następnie należy nałożyć stabilizator trzpienia na końcówkę uziomu zakończoną wpustem. W otwór stabilizatora wkładamy trzpień do pograżania.
 3. Zamocować bijak w młocie udarowym.
 4. Bijak zamocowany w młocie udarowym nałożyć na trzpień wcześniej włożony do wpustu uziomu i stabilizatora.
 5. Włączyć młot udarowy.
 6. Po zakończeniu procesu pograżania kolejny uziom z tuleją należy umieścić w otworze pograżonego uziomu i dalsze czynności wykonywać zgodnie z punktami 2-5, aż do momentu, kiedy uziom uzyska wymaganą wartość rezystancji uziemienia, bądź wymaganą długość.