

INSTRUKCJA

INSTRUKCJA POGRAŻANIA UZIOMÓW STALOWYCH POMIEDZIUOWANYCH GWINTOWANYCH



1. Należy nakręcić grot stalowy na pierwszy uziom i umieścić w obranym miejscu pogrążania uziomu.
2. Następnie należy nakręcić złączkę mosiężną, wlać kilka kropel pasty smarującej oraz wkręcić w złączkę stalową głowicę. Głowicę należy dokręcić kluczem imbusowym.
3. Zamocować bijak w młocie udarowym.
4. Bijak zamocowany w młocie udarowym włożyć do otworu stalowej głowicy.
5. Włączyć młot udarowy.
6. Uziom pogrążyć do momentu, aż jego koniec będzie wystawał kilka centymetrów nad powierzchnię gruntu i umożliwi dokonanie pomiaru rezystancji oraz połączenie z następnym uziomem.
7. Po zakończeniu procesu pogrążania należy wykręcić stalową głowicę ze złączki i wkręcić w złączkę kolejny uziom.
8. Dalsze czynności należy wykonywać zgodnie z punktami 2-7, aż do momentu kiedy uziom uzyska wymaganą wartość rezystancji uziemienia, bądź wymaganą długość.